

# Recuperadores de calor de alta eficiencia. Modelo RCT 1000

## Ventajas.

- \*Fácil de instalar.
- \*Sistema robusto.
- \*Diseño optimo de avanzada.
- \*Alta eficiencia.
- \*Espacio reducido.
- \*operacion continua.
- \*Operacion dual (gas natural / GLP).
- \*Bajo costo de mantenimiento.
- \*Operacion silenciosa .
- \*Mejor relacion costo Beneficio.

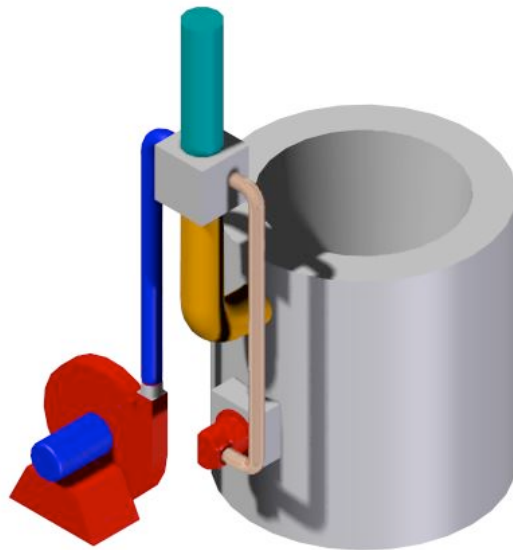
## APLICACIONES

- Crisoles.
- Hornos de fundición.
- Incineradores.
- Crematorios.
- Calcinadores.
- Tratadores.
- Hornos de tratamiento.
- Fraguas.

## CERTIFICACIÓN

\* UL (elementos de control)

Nueva serie de recuperadores de calor de flujo cruzado con control proporcional que garantiza alta eficiencia y confiabilidad en la operación de los procesos térmicos.



- Sistema compacto de alta eficiencia para precalentamiento de aire en quemadores para gas.
- Construcción Robusta que garantiza operación continua en condiciones extremas del proceso.
- Sistema de control paralelo (CP) que genera la confiabilidad en el encendido del sistema con valvulas de seguridad certificadas para gas (UL).
- Alta eficiencia que garantiza ahorros de combustible hasta del 30% con retornos de inversión inferior a los 12 meses..

Los recuperadores de calor de flujo cruzado fabricados por Termaltec S.A, son equipos robustos de fácil instalación que garantizan ahorros considerables de combustible generando el precalentamiento de aire que ingresa al quemador. Su diseño de avanzada permite la instalación en espacios reducidos sin la necesidad de herramientas especiales. Livianos y fáciles de instalar los recuperadores de calor son equipos que se adaptan a cualquier sistema de combustión sin importar la marca del quemador. Idoneos para trabajar en operación continua durante todo el ciclo de calentamiento, los recuperadores pueden generar temperaturas de aire hasta 280C sin causar problemas internos de operación.

Ha excepción de los sistemas convencionales de recuperación de calor, el sistema de control (CP) configurado en los recuperadores de calor de alta eficiencia fabricados por Termaltec, garantiza la operación confiable del quemador en todo el ciclo de operación. Sin importar la temperatura de salida del aire precalentado que entra al quemador, el sistema de control genera encendido confiable, garantizando la alta confiabilidad del sistema por la modulación proporcional de los elementos de control de flujo enclavados al sistema de control del proceso.

